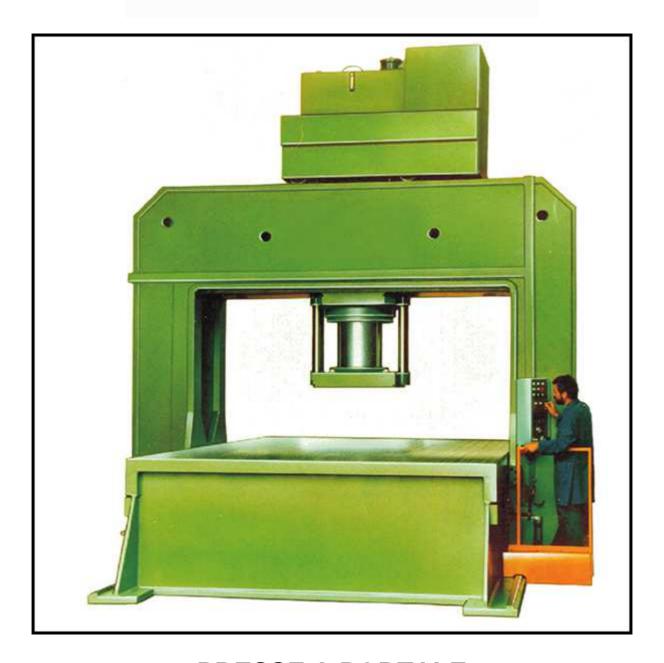


Lonos Test

Macchine prova materiali Testing Machines



PRESSE A PORTALE

N° Datasheet: A9-0-06 Modello: PAP



Descrizione del prodotto

Le presse a portale sono presse per raddrizzare lamiere o particolari ossitagliati.

Questo tipo di macchina è dotata di motoriduttori a doppia velocità per la traslazione del portale e del cilindro; il bloccaggio della macchina viene effettuato automaticamente tramite appositi cilindri che intervengono ogni volta che viene effettuata una operazione di pressatura.

Le presse *a portale* PAP hanno la particolarità di avere la corsa del pistone totalmente controllata. L'operatore può variare la corsa del pistone tramite due potenziometri sui quali si può impostare il valore di corsa da eseguire.

All'interno del basamento possono essere ricavati dei cilindri che consentono di sollevare i pezzi da raddrizzare, in modo da rendere più rapido ed agevole l'interposizione di spessori e l'asportazione dei pezzi.

I modelli PAP possono essere forniti nelle versioni con forza da 1000 kN a 5000 kN.

Caratteristiche tecniche

<u>Modelli</u>	<u>Capacità</u>	<u>Codice macchina</u>
	[kN]	
PAP		AAPCCC010

Queste macchine sono costruite su richiesta del cliente per cui le loro caratteristiche tecniche soddisfano le esigenze emerse a seguito di una valutazione preliminare.